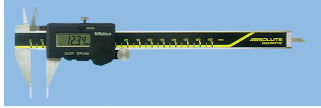
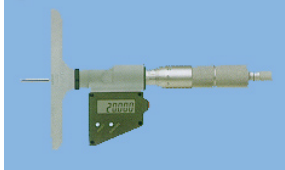







Lehrberufe 3.Lehrjahr:

Maschinenbautechniker und MT-Metallbearbeitungstechniker

Konventionelles Fräsen -CNC Drehen

Messmittel

Benennung	mm		
Meßschieber	150		✓
Tiefenmessschraube			
Tiefenmessschieber			✓
Bügelmessschraube	Bereich 0-25 25-50		✓ ✓
Dreipunkt- Innenfeinmessgeräte	Bereich		
Innenmikrometer mit Meßschnäbeln	Bereich		
Fühlerlehren			
Messuhr Messuhrständer			✓ (X)
Endmasse	Größe		
Haarwinkel 90°			
Kantentaster			✓ (X)

Werkzeuge

	Zentrierbohrer (DIN332)				
	NC- Anbohrer				
√		Ø6,0-10,0		√	Diverse Feilen und Abziehstein
				√	Schraubstockschutzbacken
				√	Schutzbrille
	Flachsenker "m" inkl. Bohrwerkzeug				
	Senker (DIN335 90°)				
√		Ø20,5			
	Reibahlen H7 inkl. Bohrwerkzeug				
√		Ø10,0H7			
	Gewindebohrer inkl. Bohrwerkzeug				
	Spiralbohrer				

