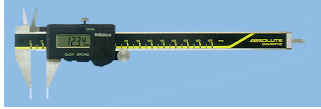
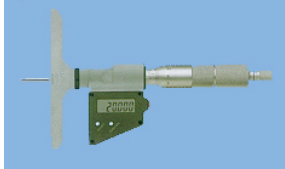




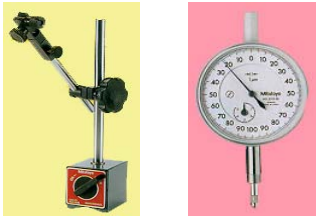


**Lehrberufe 2.Lehrjahr:**  
 Maschinenbautechniker, MT-Metallbearbeitungstechniker

## Messmittel

Benennung	mm		
Meßschieber	150		✓
Tiefenmessschraube			
Tiefenmessschieber	150		✓
Bügelmessschraube	Bereich 25-50		✓
Dreipunkt- Innenfeinmessgeräte	Bereich 25-30		✓
Innenmikrometer mit Meßschnäbeln	Bereich		
Fühlerlehren			
Messuhr Messuhrständer			✓ (X)
Endmasse	Größe 20mm		✓ (X)
Haarwinkel 90°			
Kantentaster			✓ (X)

## Werkzeuge

	<b>Zentrierbohrer (DIN332)</b>				<b>Schneideisen mit Halter</b>	
√		2.5x5.3		√		M12
	<b>NC- Anbohrer</b>				<b>Arbeitswerkzeuge</b>	
√		Ø6,0-10,0		√	Diverse Feilen und Abziehstein	
				√	Schraubstockschutzbacken	
				√	Schutzbrille	
	<b>Flachsenker "m" inkl. Bohrwerkzeug</b>					
√		M6				
	<b>Senker (DIN335 90°)</b>					
√		Ø16,5				
√		Ø10,4				
	<b>Reibahlen H7 inkl. Bohrwerkzeug</b>					
	<b>Gewindebohrer inkl. Bohrwerkzeug</b>					
	<b>Spiralbohrer</b>					
√		Ø10,0				
√		Ø16,0				

