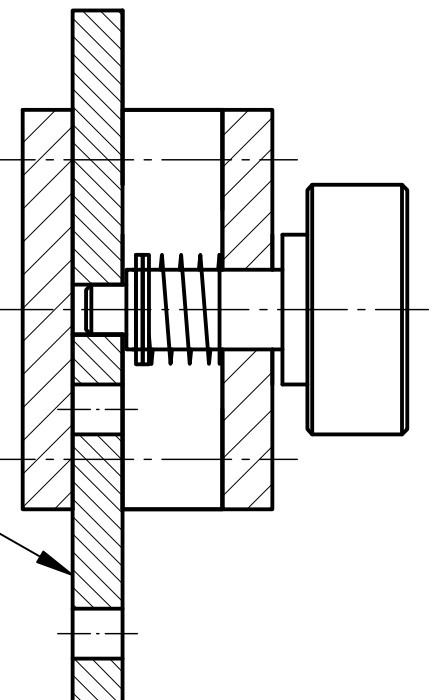


Ansicht A



Funktionsleiste wird bereitgestellt.

Die Grundplatte, die Leisten und Führungsplatte sind nur auf beiden Stirnseiten zu fräsen.

Übersicht nach DIN ISO 1302
 Wiederkonstruktion nach ISO 15715
 Form- und Lagetoleranzen nach DIN ISO 1101
 Abgrenzzeichen: EN ISO 12799-4:1-E

LWB-Metall Industrie 2009
3. Lehrjahr

	Bearb.	Datum	Name
	Gepr.		GM
	Norm		MH
	Stand		MH

	Maßstab	Projektion

Lehrberuf
LMT, MT-MBaT-BIT-StBaT-MBa

Anschlag

Änderung	Datum	Name	EDV-Nr. PI32 DAU UMM UNSS000 UMT AT 3 Lehrber	Blatt 1/1
----------	-------	------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------